

MEMORIAL DESCRITIVO TUNEL P18-12 – JENSEN SENKING

DESCRIÇÃO

TUNEL DE LAVAR ROUPAS, CENTRIFUGAR, ESTERILIZAR, SECAR E PASSAR, USO EM LAVADERIA INDUSTRIAL COMBINAÇÕES DE MÁQUINAS USADAS, DENOMINADA DE UNIDADE FUNCIONAL DE DESINFECÇÃO E HIGIENIZAÇÃO DE ROUPAS HOSPITALARES, LENÇÓIS, TOALHAS, UNIFORMES, ENXOVAL CIRURGICO E DEMAIS ARTIGOS TEXTEIS ACABADOS, AUTOMATIZADA, COM CAPACIDADE OPERACIONAL DE ATÉ 860 KG HORA, PROCESSO DE HIGIENIZAÇÃO SEPARADO POR LOTES INDIVIDUAIS DE 35KG QUE SÃO PROCESSADOS EM EQUIPAMENTO CONTINUO DE HIGIENIZAÇÃO DOTADO DE DOSAGEM AUTOMATICA DE PRODUTOS QUÍMICOS E CONTROLE DE TEMPERATURA EM ATENDIMENTO A NORMAS BRASILEIRAS E EUROPEIA PARA DESINFECÇÃO DE ENXOVAL HOSPITALAR COMPOSTO DE 12 COMPARTIMENTOS CUJO FUNCIONAMENTO SÃO INTERLIGADOS ENTRE SI POR CLP CONFIGURANDO UM SISTEMA AUTOMATICO DE CARREGAMENTO, DESCARREGAMENTO E REMOÇÃO DE UMIDADE.

CARACTERISTICAS TECNICAS PARA USO INDUSTRIAL

Túnel continuo de lavagem com ação mecânica para todos os tipos de roupas, inclusive As mais sujas, equipado com 12 compartimentos de capacidade cada de 35 kg que permite seu dispositivo interno fazer utilização de banhos estacionários e processo de higienização por contracorrente de rápido enxague, possui conexões para dosagem de produtos químicos individuais e programáveis em todas as seções do túnel de lavagem, provido de controle de temperatura e nível de água acionado por sensores individuais em cada etapa do processo de higienização. Comtempla sistemas eletrônico para filtragem de água por recirculação. Acionado por conjunto de moto redutores de potência nominal 15 Kw trifásico 380v-420v., a lavagem chegando economizar até 85% de água, químicos e energia quando comparado a uma lavadora extratora que opera por lotes únicos ao invés de sistema contínuo. Consome 6 litros de água por kg de roupa ao invés de 45 litros de água por kg de roupa utilizado em sistemas convencionais. Sua capacidade é de até 1.636kg/h



